

DAFTAR PUSTAKA

- A.L, R., & S, F. (2019). Penerapan *Statistical Quality Control* (SQC) pada Pengendalian Mutu Minyak Telon (Studi Kasus di PT. X). *Agrointek*, Vol. 13, 72-73.
- Aditya Nur Koliq, D. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas (*Quality Control*) dalam Meningkatkan Kualitas Produk. *Jurnal Ilmu Manajemen*, 6, 2.
- Arniza Nilawati. (2018). Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Kepuasan Konsumen Teh Oucuk Harum Di Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Univertas Muhammdaiyah Palembang. *Jurnal Manajemen Dan Bisnis*, 430.
- Bottani, E., Montanari, R., Volpi, A., Tebaldi, L., & Maria, G. Di. (2021). *Statistical Process Control of assembly lines in a manufacturing plant: Process Capability assessment. Procedia Computer Science*, 180(2019), 1–10.
- Gusti, N. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan *Statistical Processing Control* (SPC) Pada CV. Pusaka Bali Persada (Kopi Banyuatis). *Jurnal Pendidikan Ekonomi Undiksha*, 10, 2.
- Hardiyanti, A., Mawadati, A., & Wibowo, A. H. (2021). Analisis pengendalian kualitas proses penyamakan kulit menggunakan metode *statistical process control* (SPC). *Industrial Engineering Journal of the University of Sarjanawiyata Tamansiswa*, 5(1), 41-47.

- Haryanto E. 2019. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin *Cnc Lathe* Dengan Metode *Seven Tools*. J Tek Univ Muhammadiyah Tangerang. 8(1). doi:10.31000/jt. v8i1.1595.
- Heizer, J and Render. (2015). Manajemen Operasi: Manajemen Keberlangsungan Dan Rantai Pasokan, Edisi 11. Jakarta: Salemba Empat.
- Puspasari, A., Mustomi, D., & Anggraeni, E. (2019). Proses Pengendalian Kualitas Produk Reject dalam Kualitas Kontrol Pada PT. Yasufuku Indonesia Bekasi. *Widya Cipta*, 3(1), 71–78.
- Putra, E. M., Wirawati, S. M., Gautama, P., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., & Jaya, U. B. (2020). Analisa *Defect* Produk *Sheet Area Corrugator 301* Menggunakan Metode SPC dan FMEA di PT Indah Kiat. *Journal of Applied Industrial Engineering*, 12(3), 1–12
- Rachman, R. (2017). Pengendalian kualitas produk di industri *garment* dengan menggunakan *statistical procces control* (SPC). *Jurnal Informatika*, 4(2).
- Ratnawati, (2017), Analisis Pengendalian Kualitas Produk pada PT. Semen Tonasa di Kabupaten Pangkep, Skripsi, Universitas Muhammadiyah Makassar
- S. N. Fatimah dan Y. Iriani, “Analisis Pengendalian Kualitas Bedsheet Menggunakan *Metode Statistical Process Control* (SPC) Dan Poka-Yoke,” *Syntax Lit. J. Ilm. Indones.*, Vol. 7, No. 5, Pp. 5496–5509, 2022.

Sylvia, E. W., & Lukmandono. (2022). Perbaikan Kualitas Produk Jeriken Menggunakan Metode SPC dan FMEA di PT. XYZ. *Jurnal SENOPATI*, 4(1), 1–9.

Umam, R. K., & Kalista, A. (2021). Analisa Pengendalian Kualitas Statistik Dengan Menggunakan Metode *Statistical Process Control* Di Pt Xyz. *Math Vision: Jurnal Matematika*, 3(1), 1–10.

Wicaksana, D. S. (2017). Analisa pengendalian kualitas pengantongan semen dengan *metode statistical process control* (SPC) Di PT. Semen Indonesia Tbk. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(01).

Pratama, A. (2018). Analisis Produk Cacat Brake Wheel (PT. Panasonic) dengan Menggunakan Metode Seventools di CV. Sumber Baja Perkasa. *Integated Lab Journal*, 5(2), pp.62-72.