

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil Analisa yang dilakukan terkait penundaan pengiriman semen pada PT. SIL (Plant Rembang), Maka dapat disimpulkan bahwasanya:

1. Implementasi dari metode Lean Six Sigma dalam penelitian ini dilakukan dengan tahapan (Define, Measure, Analyze, dan Improve) Dimana pada tahapan Define dilakukannya penggambaran SIPOC Diagram. Pada tahapan Measure dilakukannya perhitungan kumulatif Critical To Quality (CTQ), Perhitungan DPMO, Perhitungan nilai kapabilitas Sigma, dan Penggambaran Peta Kendali. Pada Tahapan Analyze dilakukannya Analisa akar permasalahan dengan Fishbone Diagram. Pada tahapan Improve dilakukannya perumusan rancangan usulan perbaikan dengan 5W+1H.
2. Adapun rencana usulan perbaikan demi meminimalisir timbulnya masalah hingga memperbaiki sistem yang menjadi penyebab masalah dengan menggunakan analisis perbaikan 5W+1H (*What, When, Where, Why, Who, dan How*) terkait permasalahan Kendala Adminitrasi Armada dengan menghasilkan usulan perbaikan beberapa faktor diantaranya: Man: Penerapan sistem komunikasi real-time, Material: Sosialisasi Pelitihan administrasi armada, Measurement: Pembuatan jadwal rutin rekapan actual data dan usulan perbaikan terkait permasalahan Kerusakan Armada yakni faktor Man: Membuat penyaluran informasi terpadu, Machine: Pembuatan hotline untuk driver, Methodh: Pembuatan jadwal pengecekan dan perbaikan armada secara rutin/berkala, Material: Pembuatan informasi tersistem terkait stok suku cadang armada.

6.2 Saran

Saran yang dapat dilakukan guna menunjang pengembangan bagi peneliti selanjutnya yakni dengan menambahkan tahapan Control guna mengetahui hasil / dampak dari rancangan perbaikan tersebut. Ataupun dapat mengembangkan metode melalui integrasi metode-metode lainnya yang terfokus guna mengembangkan perbaikan pada permasalahan yang terjadi.