

BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1. Sejarah Singkat Perusahaan

PT. Etex Building Performance Indonesia didirikan pada tahun 1971 dan mulai beroperasi di tahun 1973. Dengan keahlian, sistem mutu terpadu dan pengalaman selama lebih dari 40 tahun di industri bahan bangunan membuat PT. Etex Building Performance Indonesia mampu menawarkan solusi terbaik untuk setiap proyek konstruksi ringan.

Pemegang saham mayoritas PT. Etex Building Performance Indonesia adalah group industri Etex yang berpusat di Belgia, yang mengkhususkan diri dalam bidang manufaktur dan produksi bahan bangunan. Sedangkan pemegang saham minoritasnya adalah Semen Indonesia. Etex memiliki empat usaha utama yaitu: dinding luar (cladding), papan bangunan fiber semen, gypsum, atap, perlindungan terhadap api dan insulasi berperforma tinggi, serta lantai keramik dan ubin dinding. Di Belgia, selain kantor pusat, Etex juga memiliki tiga lokasi produksi dan dua pusat riset dan pengembangan. Etex juga memiliki operasi penjualan di seluruh Asia dan manufaktur di Australia, Cina, dan Jepang. Sekitar 14.500

karyawan bekerja di 118 lokasi produksi, di 45 negara dan memiliki pendapatan per tahun lebih dari 3 milyar Euro.



Gambar 2.1 Logo Perusahaan

Kantor pusat PT. Etex Building Performance Indonesia berada di Gresik, Jawa Timur. Dua pabrik terletak masing-masing di Gresik, Jawa Timur, dan Karawang, Jawa Barat. Setelah program investasi besar dan perluasan kapasitas di tahun 2012 dan 2013, PT. Etex Building Performance Indonesia membawa sebetulnya teknologi mutakhir dan memasangnya pada lokasi produksi di Gresik. PT. Etex Building Performance Indonesia juga telah membuka pabrik baru di Karawang, Jawa Barat, yang beroperasi sejak tahun 2015. Pabrik Karawang didedikasikan untuk produk-produk KALSI dan mengakomodasi generasi terbaru dari teknologi Eropa untuk produksi dan finishing dari papan fiber semen. Pabrik Karawang adalah lini produksi fiber semen

termutakhir yang pernah dipasang oleh Etex Group di dunia. Pabrik Karawang menetapkan standar kualitas yang terbaru untuk papan fibersemen dan akan memperkenalkan produk-produk baru untuk aplikasi seperti proteksi kebakaran pasif dan dinding luar (cladding) eksterior yang tahan lama.

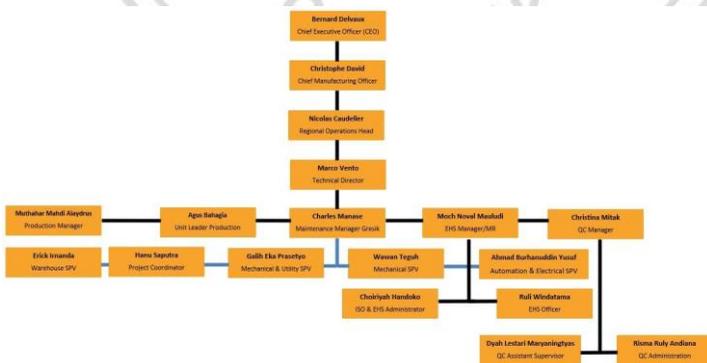
Produk PT. Etex Building Performance Indonesia dibuat dengan memperhatikan kesehatan, daya tahan, dan kualitas. Produk kami dikembangkan dan dikenal karena kestabilan dimensinya, fleksibilitas, serta kemudahan dalam pengaplikasiannya. Produk KALSI dan ETER diproduksi 100% bebas asbes. PT. Etex Building Performance Indonesia adalah pelopor di Indonesia dalam hal teknologi manufaktur papan fibersemen yang 100% bebas asbes. Semua pelanggan dapat mempercayai produk kami, karena produk kami dapat dipasang tanpa khawatir akan bahaya apapun terhadap kesehatan pribadi pelanggan, atau penghuni bangunan dimana produk KALSI dan ETER dipasang. Produk-produk PT. Etex BPI diapresiasi oleh para profesional bahan bangunan diseluruh penjuru Indonesia dan Asia Tenggara. Produk KALSI menerima predikat 'TOP BRAND' di tahun 2015 dan dianugerahi oleh Green Label oleh Singapura. Selain

itu, semua produk telah disertifikasi sesuai dengan standar internasional. Produk ETER merupakan atap besar untuk perumahan, industri, dan pertanian. Sedangkan brand produk KALSI dirancang untuk plafon didalam dan diluar ruangan, partisi, dinding luar (cladding), fasia, dan lantai.



Gambar 2. 1 Pabrik PT.Etex BPI

2.2. Struktur Organisasi



Gambar 2.3 Struktur Organisasi

2.3. Tenaga kerja dan waktu

2.3.1 Tenaga kerja

PT. Etex Building Performance Indonesia memiliki tenaga kerja sebanyak 200 an orang dan bekerja selama kurang lebih 8 jam.

2.3.2 Waktu kerja

Waktu kerja pada PT. Etex Building Performance Indonesia yakni pada hari senin sampai dengan minggu dengan waktu kerja normal pada pukul.

Tabel 2. 1 Jam Kerja Bagian Produksi

Hari	Shift	Jam kerja
Senin-minggu	1	07.00 – 15.00
	2	15.00 – 23.00
	3	23.00 – 07.00

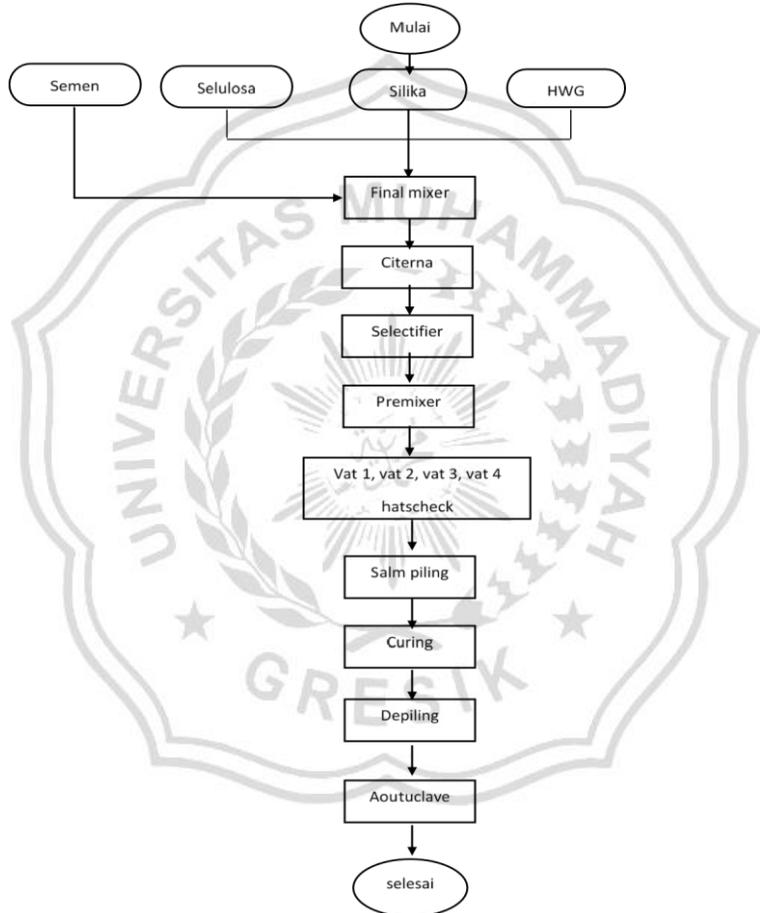
Berbeda dengan waktu jam kerja non produksi di PT.Etex building performance Indonesia yakni pada hari senin sampai dengan hari jumat :

Tabel 2. 2 Jam Kerja Kantor

Hari	Jam kerja
Senin – jumat	07.00 – 16.00

2.4. Proses Produksi

Berikut adalah alur proses produksi kalsiboard SM1 di PT.Etex Building Performance Indonesia:



Gambar 2. 2 flowcart proses produksi

a. Selulosa,silica,semen

Bahan material untuk pembuatan produk.

b. HWG

Produk yang sudah dibuang atau cacat atau scrap produk akan di gunakan kembali tapi hanya beberapa persen yang digunakan

c. Final mixer

Pencampuran bahan material seperti silica selulosa dan HWG, kemudian dicampur dengan semen.

d. Citerna

Menampung material dari final mixer

e. Selectifier

Tempat penyaringan partikel partikel agar adonan tidak bergerigil

f. Premixer

Tempat untuk menyalurkan adonan ke vat

g. Vat 1,2,3,4 hatschek

Alat untuk penampung campuran dari mesin selectifier dan premixer.

h. Salm piling

Area percetakan dan pemotongan

i. Curing

Waktu tunggu jeda untuk pembongkaran

j. Depiling / DM

Tempat pembongkaran barang produksi agar tahu mana yang cacat atau tidak cacat

k. Autoclave

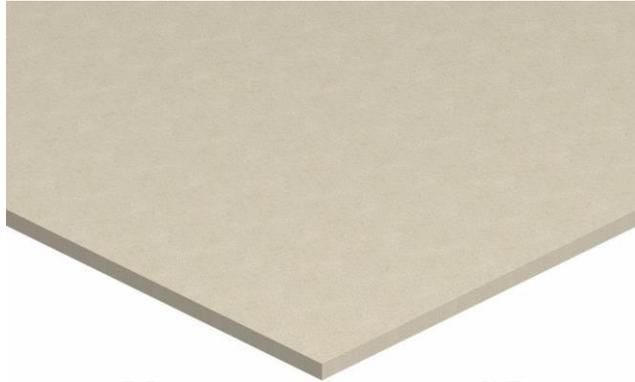
Tempat pemangangan produksi setelah dilakukan bongkar di DM / pengecekan barang produksi.

2.5 Produk Yang Dihasilkan

Serangkaian proses produksi mulai dari raw material hingga finished product yang telah dijelaskan sebelumnya pada proses alur produksi. Berikut produk produk yang dihasilkan oleh PT. Etex Building Performance Indonesia :

1. Kalsi clad

Kalsi clad adalah papan penutup dinding luar bangunan untuk menambah keindahan dan melindungi bagian exterior, untuk proyek renovasi maupun bangunan baru.



Gambar 2. 2 Kalsi Clad

2. Kalsi plank

Kalsi plank adalah papan pengganti kayu untuk pelapis dinding luar dan dinding dalam dekoratif pada bangunan serta listplank.



Gambar 2. 3 Kalsi Plank

3. Kalsi stair

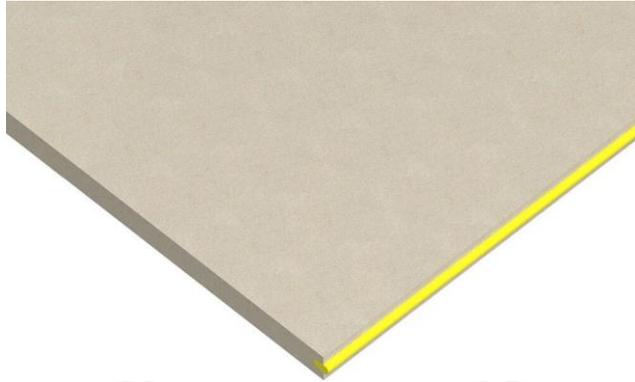
Kalsi stair adalah papan pengganti kayu yang memiliki profil baru yang artistic dan fungsional untuk melengkapi keindahan anak tangga pada bangunan ‘



Gambar 2. 4 Kalsi Stair

4. Kalsifloor klick

Kalsifloor klick adalah papan yang digunakan untuk aplikasi lantai interior dan eksternal dalam konstruksi rumah modular sistem rangka



Gambar 2. 5 Kalsifloor Click

5. Kalsi plinth

Kalsi plinth adalah papan pengganti kayu untuk aplikasi plinth pada tepi bawah dinding ruangan dalam bangunan



Gambar 2. 6 Kalsi Plinth

6. Kalsi groove

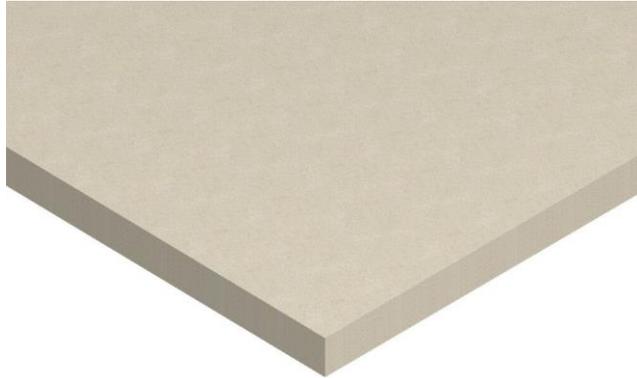
Kalsi groove dapat digunakan sebagai dinding dan plafon interior maupun eksterior



Gambar 2. 7 Kalsi Groove

7. Kalsi floor

Keuntungan memakai kalsi floor adalah beban struktur lebih ringan, system pemasangan mudah, bersih, flexsibel dan tahan terhadap gempa



Gambar 2. 8 Kalsi Floor

8. Kalsi rata

Kalsi rata merupakan solusi ekonomis dan pengganti triplek untuk diaplikasikan pada plafon ruangan



Gambar 2. 9 Kalsi Rata

9. KalsiBoard ling

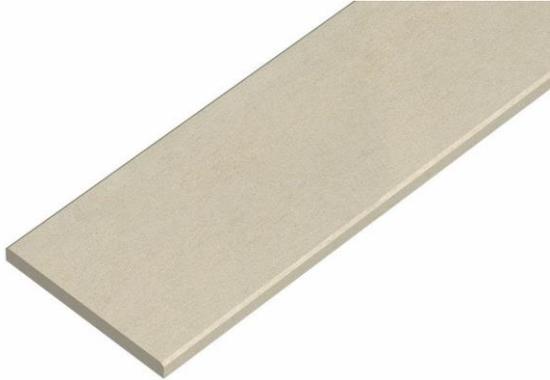
KalsiBoard ling merupakan solusi yang tepat guna dan terjangkau untuk menggantikan papan triplek untuk perbaikan plafon dalam bangunan, leboh stabil, tahan lama dan tahan kelembapan



Gambar 2. 10 Kalsiboard Ling

10. Kalsi Deck

Kalsi deck adalah papan pengganti kayu untuk aplikasi dek lantai dekoratif pada area kolam renang maupun ruangan dalam



Gambar 2. 11 Kalsi Deck

11. Kalsi Qua

Kalsi Qua adalah papan khusus untuk diaplikasikan pada area basah, dengan performa terbaik dan tidak diperlukan mengaplikasikan waterproofing tambahan



Gambar 2. 12 Kalsi Qua

12. Kalsi Part

System praktisi kalsi part adalah system partisi yang memiliki kualitas tinggi dan kokoh , karena telah lulus uji tes laboratorium berstandart internasional untuk performa akustik, kekuatan mekasis, dan ketahanan akan api.



Gambar 2. 13 Kalsi Part