

DAFTAR PUSTAKA

- Adekayanti, Y., Adiasa, I., & Mashabai, I. (2021). *ANALISIS GANGGUAN PADA KWH METER PELANGGAN DI PT . PLN (PERSERO) UP3 SUMBAWA MENGGUNAKAN FISHBONE DAN PDCA (PLAN , DO , CHECK , ACTION)*. 2(1).
- Ardiansyah, N., & Wahyuni, H. C. (2018). *Analisis Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode FMEA dan Fault Tree Analisis (FTA) Di Exotic UKM Intako*. 2(2), 58–63.
- Cisilia & Sundari (n.d.). *TANTANGAN BISNIS BAGI GENERASI MILENIAL*. 555–563.
- Didiharyono, Marshal, Bakhtiar., (2018). *Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six- Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia , Kota Palopo Quality Control Analysis of Production with Six-Sigma Method in*. VII(2), 163–176.
- Fernandi, M. R., Risqi, A. W., & Negoro, Y. P. (2022). *Analisis Kualitas Produk Minyak Goreng Kemasan Standing Pouch Menggunakan Metode FMEA pada PT . KIAS*. VII(3), 3646–3657.
- Firmansyah, M., Putra, D., Darwan, I., Yunan, U., Septo, K., Industri, F. R., & Telkom, U. (2018). *ANALISIS DAN PERANCANGAN SISTEM PEMANTAUAN KINERJA PERANGKAT NETWORK MENGGUNAKAN SNMP DENGAN METODE PLAN DO CHECK ACT (PDCA) DI PT LEN INDUSTRI (PERSERO) ANALYSIS AND DESIGN OF PERFORMANCE MONITORING SYSTEM USING SNMP WITH METHOD PLAN DO CHECK ACT (. 5(3), 7162–7170*.
- Fretes, R. A. De. (2022). *ANALISIS PENYEBAB KERUSAKAN TRANSFORMATOR MENGGUNAKAN METODE RCA (FISHBONE DIAGRAM AND 5-WHY*

ANALYSIS) DI PT . PLN (PERSERO) KANTOR PELAYANAN KIANDARAT.
16(2).

Hanif, M. F., (2021). *Tugas akhir analisis pengendalian kualitas kakao dengan menggunakan metode.*

Hashida, A. A., & Syahrullah, Y. (2021). *Perbaikan Kualitas Pada Proses Produksi Kabel Type NYA dengan.* 3(2).

Hendrawan, D., Wirawati, S. M., & Wijaya, H. (2020). *Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Boning Sapi Wagyu Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) Di PT. Santosa Agrindo.* Journal Industrial Engineering & Management Research, 1(2), 195–206. <https://jiemar.org/index.php/jiemar/article/view/60>

Nurdewanti, R., (2022). *Implementasi Metode Failure Mode Effect and Analysis (FMEA) Dengan Konsep PDCA Untuk Mengurangi Defect Produk Cokelat White Compound di PT. XYZ.* 7, 503–511.

Pahlawan, R., Laba, A. R., & Pakki, E. (2019). *LOYALITAS PELANGGAN PERUSAHAAN DAERAH AIR MINUM (PDAM) KOTA MAKASSAR.* 3(2), 228–244.

Parinata, D., & Puspaningtyas, N. D. (2021). *Optimalisasi Penggunaan Google Form terhadap Pembelajaran Matematika.* *Mathema: Jurnal Pendidikan Matematika*, 3(1), 56. <https://doi.org/10.33365/jm.v3i1.1008>

Silviana, M. K., & Gede S. D. (2020). *Faktor-Faktor Terpenting Yang Mempengaruhi Kepuasan dan Loyalitas Pelanggan Pengguna Network 4G di Denpasar* *Silviana Melda Kolo* (1) Gede Sri Darma (2). 17(1), 57–74.

Supriyadi, A., Gartina, D., Komputer, F., & Badan Litbang, S. (2007). *MEMILIH TOPOLOGI NETWORK DAN HARDWARE DALAM DESAIN SEBUAH NETWORK KOMPUTER* *Recognizing Topology And Network Hardware, Computer Network* (Vol. 16, Issue 2).

Yaqin, R. I., Siahaan, J. P., Priharanto, Y. E., Alirejo, S., & Umar, M. L. (2020).
*Pendekatan FMEA dalam Analisa Risiko Perawatan Sistem Bahan Bakar
Mesin Induk : Studi Kasus di KM. Sidomulyo.* 9(3), 189–200.

